1.采购需求

|  |
| --- |
| **一、采购内容及技术需求** |
| **名称** | **详细技术及配置要求，实质性要求，必须满足的条款标注**★ | **数量** |
| **三气培养箱** | 1、直热气套式；2、有效容积160-180升直热气套式CO2培养箱；3、外形尺寸：长≤670mm，宽≤670mm，高≤950mm；4、搁架数：标准搁板数量：4块，最大搁板数量：≥22块；搁板尺寸：≥460x 470mm；★5、具有85-100℃高温湿热循环灭菌或者200℃以上高温干热灭菌；灭菌周期：整个灭菌周期≤20个小时（包括升温，灭菌，降温，干燥整个周期）；6、温度控制范围：环境温度+3-55℃；开门30S后，37℃温度恢复时间（min）：≤6min；★7、采用单光束双波长或者单束四波长IR红外传感器，替代传统的TC或者TCD等热导式传感器，5%浓度时CO2恢复时间：≤6min；8、O2控制范围：1~ 20.7%；O2控制精度：± 0.1%；O2 传感器：氧化锆，高精度、国际主流。9、灭菌认证：通过HPA或者TUV或者SGS等机构出具的灭菌效果认证（提供相关文件）★10、柜体涂层：污染控制：外漆面采用银离子抑菌涂层，有效抑制99.9%的细菌、微生物在柜面滋生，预防交叉污染细胞，柜体涂层耐过氧化氢、臭氧腐蚀（提供第三方检测报告）★11、高温灭菌过程中不需要拆除ULPA过滤器，不需要拆除二氧化碳浓度探头；12、预留RS232或者RS485接口，选配同品牌远程监控和数据记录软件，设备参数（温度、CO2等）的自动化、连续监控，可以保存并输出不同格式的记录数据，直接读取主机主板数据（非第三方探头方式），软件可通过电脑反向设置主机参数，当一个报警条件出现，自动发送邮件警告，可同时连接＞11台设备；★13、箱内主滤器及箱内洁净度：配备ULPA超高效空气滤器，0.3μm颗粒截留效率≥99.999%；过滤器安装在箱内，原位高温灭菌无需取出，避免二次污染；外门关闭5分钟内，腔室可快速恢复至ISO 5级水平保护样品；14、气体在线过滤器：进入培养箱内的气体需经过0.2um在线过滤器，消除输入气体中的污染物和杂质；在线滤器数量≥2个；15、增湿水盘：水盘式加湿，方便取出换水及消毒，预防水垢形成；避免化学抑菌剂对内胆底部长期侵蚀，损害结构，避免水库式造成的污渍残留；16、报警功能：具有温度超限、CO2浓度超限、开门超时报警提示功能；17、配置：1、主机箱体 X1台2、ULPA高效过滤器 X1套3、CO2进气在线过滤器 X1件4、不锈钢隔板 X4件5、电源线（中国制式标准） X1件6、出厂检测报告及合格证书 X1套 | **1台** |